

FICHA TÉCNICA

Acero Inoxidable

310

PALMEXICO	310
AISI, ASTM, NMX.	310
UNS	S31000
COLOR	naranja-verde

Análisis químico según Norma Nacional NMX B - 83 (% en peso):

C máx.	Si máx.	Mn máx.	P máx.	S máx.	Cr	Ni
0.25	1.50	2.00	0.45	0.030	24.00 - 26.00	19.00 - 22.00

Tipo:	Austenítico resistente al calor.
Formas y acabados:	Barra redonda, cuadrada, solera y hexagonal; lámina y placa; tubo y piezas forjadas.
Características	Excelente resistencia a la corrosión a temperaturas altas. Buena resistencia a la oxidación en servicio intermitente hasta 1036 °C (1900 °F) y hasta 1150 °C (2100 °F) en servicio continuo. Soldabilidad de buenas características, adecuadas a todos los métodos; utilizar electrodos tipo 310 S. Poco maquinable; 45% del acero 1212, se recomiendan velocidades de 40 a 85 pies de superficie / min.
Aplicaciones:	Se utiliza ampliamente donde hay atmósferas de dióxido de azufre a temperaturas elevadas; donde hay vapores de ácido nítrico a temperatura ambiente y nitratos fundidos hasta 426 °C (800 °F).

Tratamientos térmicos recomendados (valores en °C) :

FORJADO	RECOCIDO		DUREZA BRINELL BARRAS RECOCIDAS (1)	TEMPLE
	TEMPERATURA	MEDIO DE ENF.		
1095-1200 No forjar abajo de 950 °C enfriar rápidamente	1040-1150	enfriar rápidamente hasta temperatura ambiente	185	Endurecible solo por trabajo mecánico

Propiedades mecánicas típicas según NMX B - 83, de barras en estado recocido:

RESISTEN CIA A LA TRACCIÓN	LÍMITE DE FLUENCIA		ALARGA - MIENTO EN 2" %	REDUCCIÓN DE ÁREA %	RELACIÓN DE MAQUINABILIDAD 1212 EF = 100%			
	MPa	(kgf/m ²) Ksi]				MPa	(kgf/mm ²) Ksi]	
510	(52)	[74]	206	(21)	[30]	40	50	45