

FICHA TÉCNICA

Acero Inoxidable

304/304L

PALMEXICO	304 / 304 L
AISI, ASTM, NMX.	304 / 304 L
UNS	S30400 / S30403
COLOR	amarillo-blanco

Análisis químico según Norma Nacional NMX B - 83 (% en peso):

	C máx.	Si máx.	Mn máx.	P máx.	S max.	Cr	Ni
304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00-20.00	8.00-10.50
304L	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00-20.00	8.00-12.00

Tipo:	Austenítico tipo 18-8.
Formas y acabados:	Barra redonda, cuadrada, solera y hexagonal; laminadas en caliente, estiradas en frío o pulidas y rectificadas; alambre, lámina y placa, cinta, tubo con y sin costura y barra perforada.
Características	Excelente resistencia a la corrosión a una amplia variedad de medios corrosivos, incluyendo productos de petróleo caliente y gases de combustión. Resistente a la corrosión en servicio intermitente hasta 871 °C (1600 °F) y hasta 926 °C (1700 °F) en servicio continuo. Excelente soldabilidad, utilizar electrodos tipo 308S. Poco maquinable: 45% del acero 1212, se recomiendan velocidades de 40 a 85 pies de superficie / min.
Aplicaciones:	Se utiliza en la industria química, alimenticia, textil y petrolera, para piezas varias y partes que requieran ser soldadas; para fabricar flechas, tuercas, birlos, tornillos, partes para válvulas, cuchillería, artículos domésticos, etc..

Tratamientos térmicos recomendados (valores en °C) :

FORJADO	RECOCIDO		DUREZA BRINELL BARRAS RECOCIDAS (1)	TEMPLE
	TEMPERATURA	MEDIO DE ENF.		
1150-1200 °C No forjar abajo de 900 °C enfriar rápidamente	1010-1120	enfriar rápidamente hasta temperatura ambiente	160	Endurecible solo por trabajo mecánico

Nota: (1) Dureza exigida por la norma NMX B - 83 (tabla 3).

Propiedades mecánicas típicas según NMX B - 83, de barras en estado recocido:

	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN			LÍMITE DE FLUENCIA			ALARGA - MIENTO EN 2" %	REDUCCIÓN N DE ÁREA %	RELACIÓN DE MAQUINA- BILIDAD 1212 EF = 100%
	MPa	(kgf/mm2)	[Ksi]	MPa	(kgf/mm2)	[Ksi]			
304	510	(52)	[74]	206	(21)	[30]	40	50	45
304 L	481	(49)	[70]	176	(18)	[26]	40	50	

