

FICHA TÉCNICA

Acero Maquinaria

52100

PALMEXICO	52100
AISI, SAE,ASTM,NMX.	52100
UNS	G52100
COLOR	Verde-Naranja

Análisis químico según Norma Nacional NMX B-82 (% en peso) :

	C	Mn	P	S	Si	Cr	V	W	Mo	Otros
Mín.	0.98	0.25	—	—	0.15	1.30	—	—	—	Ni+Cu 0.75 máx.
Máx.	1.10	0.45	0.03	0.03	0.35	1.60	—	—	—	

Tipo:	Acero de bajo aleación al cromo.
Formas y acabados:	Barras redondas forjadas o laminadas con acabado en frío o en caliente, bujes premaquinados.
Características	El acero 52100 es un acero de alto contenido de carbono, asociado al cromo, que se utiliza para el procesamiento cuando se requiere lograr una alta dureza después del temple, entre 62-66 HRC. Es un acero endurecible en aceite.
Aplicaciones:	Se emplea en piezas que requieran alcanzar alta dureza y buena resistencia al desgaste, tales como cojinetes, pistas de rodamientos y muelles.

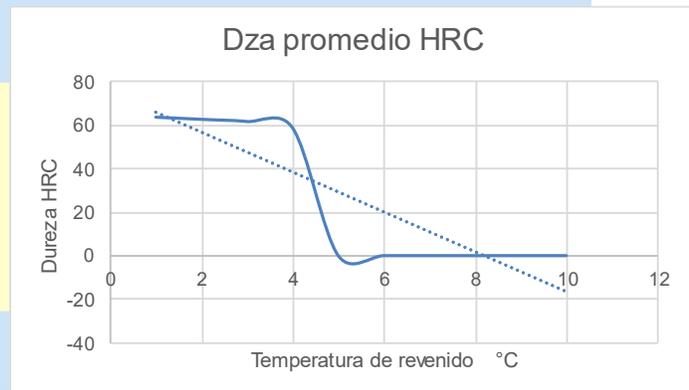
Tratamientos térmicos recomendados (valores en °C) :

T. Forja °C	Enfriamiento	T. Recocido °C	Enfriamiento	Pre calentamiento °C	Temple °C	Enfriamiento
1100-850	Lento en horno	780-800	Enfriamiento lento en horno	750	800-830 agua 830-870 aceite	—

TEMPERATURA DE REVENIDO (°C)

La temperatura de revenido está en función de la dureza que se requiere, de acuerdo a la siguiente tabla:

T. Rev. °C	Dureza promedio HRC
100	64
150	63
200	62
250	59



AISI

PALMEXICO

Acero

52100

www.palmexico.com.mx

Tel: 55-5729-09-00